

Sonde de température Pt 100 avec pince de mesure 100922

Instructions d'utilisation

04/12 SD



- 1 Pince de mesure
- 2 Capteur de température
- 3 Boîtier capteurs
- 4 Câble de raccordement

1. Consignes de sécurité

L'appareil répond aux dispositions de sécurité relatives aux appareils électriques de mesure, de commande, de réglage et de laboratoire, selon DIN EN 61010 partie 1.

- Afin d'éviter des dégradations durables de la sonde à capteur Pt100 (comprise dans la livraison), veillez à ne dépasser en aucun cas la température maximale de 150 °C !
- N'exposez jamais la poignée en PVC ou le câble de raccordement à des températures dépassant 80 °C !

2. Description

La sonde de température Pt100 avec pince de mesure permet de mesurer des températures de -50°C à +150°C et est utilisée avec l'interface 3B NET/log™ (230 V, 50/60 Hz) (1000540) ou 3B NET/log™ (115 V, 50/60 Hz) (1000539). Une fois connecté, le capteur sera automatiquement reconnu par l'interface.

La sonde de température est conçue pour mesurer la température au niveau des tubes en cuivre de la pompe à chaleur (1000820 ou 1000819). L'extrémité de la sonde de température est équipée d'une pince en cuivre d'une forme adaptée aux tubes d'un diamètre de 6 mm.

3. Étendue de la livraison

- 1 boîtier capteurs
- 1 capteur de température
- 1 câble de raccordement Minidin, 8 broches, d'une longueur de 60 cm

4. Caractéristiques techniques

- Plage de mesures : entre - 50 °C et 150 °C
- Type de capteur : Capteur à résistance Pt100
- Précision : de 0,1 % de la valeur mesurée + 0,25 °C
- Résolution : de 0,1 °C
- Délai de retardement : de 60 s environ pour des variations de température de 0 °C à 100 °C
- Câble capteur : isolé PVC, 1 m

5. Manipulation

- Raccordez la sonde de température à la boîte à capteurs et la coupler au poste de mesures.
- Attendez l'homogénéisation en température avant de lire les résultats de mesure.

6. Applications

Mesures de la température au niveau des orifices des tubes en cuivre de la pompe à chaleur (1000820 ou 1000819). Voir Fig. 1 et Fig. 2.

Détermination de la température des tubes métalliques de l'appareil de dilatation thermique (1000830)

Observation des points de congélation et d'ébullition et de la chaleur de réaction

Dispositifs nécessaires :

1 3B NETlog™ (115 V, 50/60 Hz)	1000539
ou	
1 3B NETlog™ (230 V, 50/60 Hz)	1000540
1 Sonde de température Pt 100 avec pince de mesure	1009922

7. Entretien et maintenance

- Séparer l'appareil du NETlog™ avant de le nettoyer.
- Utiliser un chiffon doux et humide.

8. Traitement des déchets

- L'emballage doit être déposé aux centres de recyclage locaux.
- Si l'appareil doit être jeté, ne pas le jeter dans les ordures ménagères. Il est important de respecter les consignes locales relatives au traitement des déchets électriques.

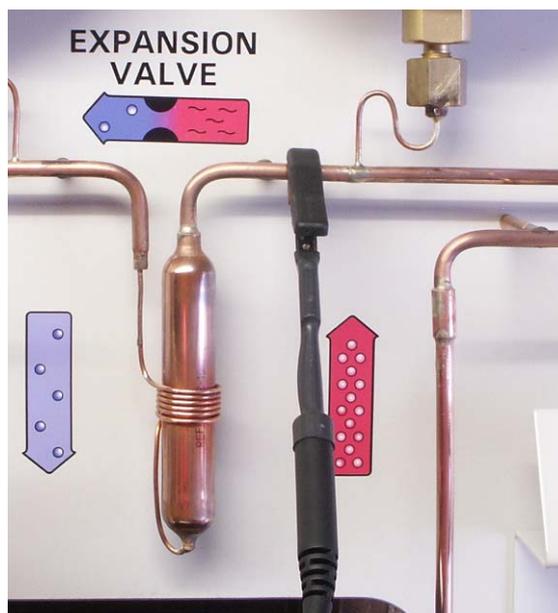
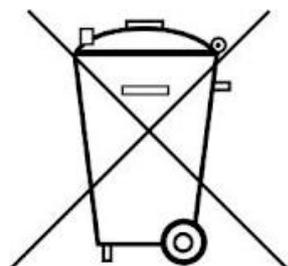


Fig. 1: Mesure de la température avant la soupape de détente de la pompe à chaleur

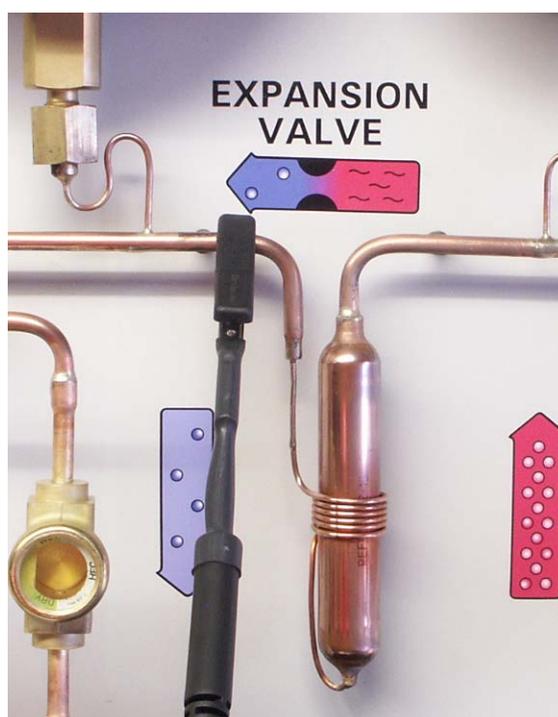


Fig. 2: Mesure de la température après la soupape de détente de la pompe à chaleur