

## Sonde de température Pt 100 avec pince de mesure 100922

### Instructions d'utilisation

04/12 SD



- 1 Pince de mesure
- 2 Capteur de température
- 3 Boîtier capteurs
- 4 Câble de raccordement

#### 1. Consignes de sécurité

L'appareil répond aux dispositions de sécurité relatives aux appareils électriques de mesure, de commande, de réglage et de laboratoire, selon DIN EN 61010 partie 1.

- Afin d'éviter des dégradations durables de la sonde à capteur Pt100 (comprise dans la livraison), veillez à ne dépasser en aucun cas la température maximale de 150 °C !
- N'exposez jamais la poignée en PVC ou le câble de raccordement à des températures dépassant 80 °C !

#### 2. Description

La sonde de température Pt100 avec pince de mesure permet de mesurer des températures de -50°C à +150°C et est utilisée avec l'interface 3B NET/log™ (230 V, 50/60 Hz) (1000540) ou 3B NET/log™ (115 V, 50/60 Hz) (1000539). Une fois connecté, le capteur sera automatiquement reconnu par l'interface.

La sonde de température est conçue pour mesurer la température au niveau des tubes en cuivre de la pompe à chaleur (1000820 ou 1000819). L'extrémité de la sonde de température est équipée d'une pince en cuivre d'une forme adaptée aux tubes d'un diamètre de 6 mm.

#### 3. Étendue de la livraison

- 1 boîtier capteurs
- 1 capteur de température
- 1 câble de raccordement Minidin, 8 broches, d'une longueur de 60 cm

#### 4. Caractéristiques techniques

- Plage de mesures : entre - 50 °C et 150 °C
- Type de capteur : Capteur à résistance Pt100
- Précision : de 0,1 % de la valeur mesurée + 0,25 °C
- Résolution : de 0,1 °C
- Délai de retardement : de 60 s environ pour des variations de température de 0 °C à 100 °C
- Câble capteur : isolé PVC, 1 m

#### 5. Manipulation

- Raccordez la sonde de température à la boîte à capteurs et la coupler au poste de mesures.
- Attendez l'homogénéisation en température avant de lire les résultats de mesure.

## 6. Applications

Mesures de la température au niveau des orifices des tubes en cuivre de la pompe à chaleur (1000820 ou 1000819). Voir Fig. 1 et Fig. 2.

Détermination de la température des tubes métalliques de l'appareil de dilatation thermique (1000830)

Observation des points de congélation et d'ébullition et de la chaleur de réaction

### Dispositifs nécessaires :

1 3B NETlog™ (115 V, 50/60 Hz)	1000539
ou	
1 3B NETlog™ (230 V, 50/60 Hz)	1000540
1 Sonde de température Pt 100 avec pince de mesure	1009922

## 7. Entretien et maintenance

- Séparer l'appareil du NETlog™ avant de le nettoyer.
- Utiliser un chiffon doux et humide.

## 8. Traitement des déchets

- L'emballage doit être déposé aux centres de recyclage locaux.
- Si l'appareil doit être jeté, ne pas le jeter dans les ordures ménagères. Il est important de respecter les consignes locales relatives au traitement des déchets électriques.

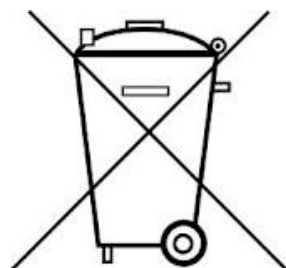


Fig. 1: Mesure de la température avant la soupape de détente de la pompe à chaleur

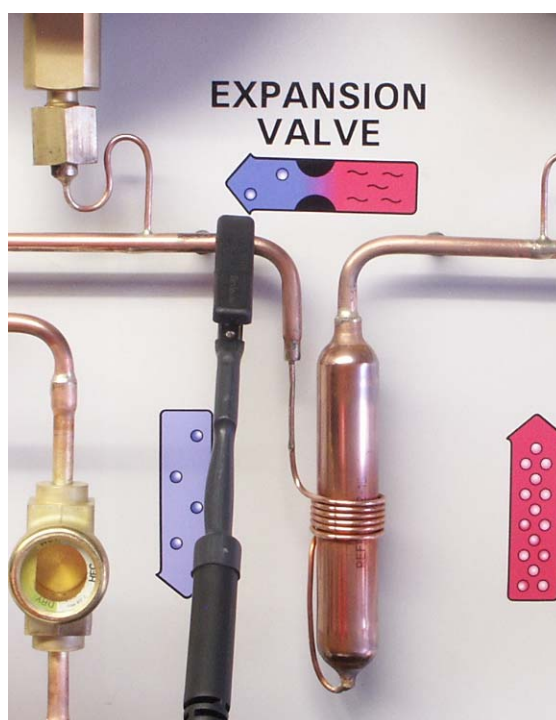


Fig. 2: Mesure de la température après la soupape de détente de la pompe à chaleur